|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| MTCE- Teile Bez./Zg-Nr. \*1 | Ausstell.-datum\*1 | Doc ID | MTCE -Einkauf | Tel.:  07721 /997- | Email:  …@nmb-minebea.com |
| -- |  | -- |
| Lieferant - Name  --  -- | | | MTCE-Projekt Technik / Qualität | Tel.:  07721 /997- | Email:  …@nmb-minebea.com |
| Lieferant Verkauf | | | Tel.: | Email: | |
| Lieferant Qualität | | | Tel: | Email: | |

Wird von den Mindestanforderungen der einzelnen SQP Stufen abgewichen, ist dies von MTCE - Projekt Technik / Qualität in dem Feld Bemerkung zu begründen.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr. | Maßnahme | | | muss durchgeführt werden | Bemerkungen | Check  OK / NG |
| 1 | Überprüfung der Machbarkeit  (Nachweis mit FO 0765) | | | mit Angebot |  |  |
| 2 | Design – FMEA | | |  |  |  |
| 3 | Process – FMEA | | |  |  |  |
| 4 | Control Plan | | |  |  |  |
| 5 | Prüf- und Messmittelfähigkeit  Werte: Maße mit oder ●  Eine Abweichung von max. 10% ist akzeptiert ohne weitere Aktion | | |  |  |  |
| 6 | Maschinen- / Werkzeugfähigkeit  (Kurzzeitfähigkeit):  cm, cmk Werte: Maße mit ; 50 Teile | | |  |  |  |
| 7 | EMPB:  alle Maße und Spezifikationen, inklusive Nachweis der Fähigkeit für definierte oder kritische Merkmale zulässig ist auch, abweichend zur Spezifikation, wenn masslich zusammenhängende kritische Merkmale mit der Vermessung eines dieser Merkmale als Nachweis ausreicht, insofern dies in der SQP vereinbart und bestätigt wurde.  Diese Werte sind für den Lieferant der das Werkzeug und die Serienbauteile liefert zu bestätigen | | |  |  |  |
| 8 | Prüfbescheinigung 3.1 nach DIN EN 10204 Der Lieferant verpflichtet sich, eine abschließende Warenausgangskontrolle durchzuführen. MTCE wird daher bei Lieferungen des Lieferanten lediglich eine äußerliche Begutachtung der Lieferung einschließlich der Lieferpapiere durchführen und die Lieferung nur auf Transportbeschädigungen, Falsch- und Minderlieferung untersuchen. Soweit eine Abnahme vereinbart ist, besteht keine Untersuchungspflicht. Die Anwendbarkeit von § 377 HGB ist ausgeschlossen. | | |  |  |  |
| 9 | Materialdeklaration  Dokumentation der Inhaltsstoffe mittels CAS Nummern, chemischer Bezeichnung und Gewichtsanteil in %  Hinweis: bei SQP Level 3 ist ein IMDS Datenbankeintrag zwingend erforderlich (MTCE ID: 35377) | | |  |  |  |
| 10 | Schichtdickenmessprotokoll (bei Bedarf) | | |  |  |  |
| 11 | Rückstellmuster | | |  |  |  |
| 12 | Vorläufige Prozessfähigkeit:  pp, ppk Werte: Maße mit ● oder über min. 125 Stichproben  (nach Absprache mit MTCE sind auch andere alternative Qualifikationsmöglichkeiten erlaubt) | | |  |  |  |
| 13 | Nachweis der Prozesseignung:   * cp, cpk Werte: Maße mit ● oder müssen unter Berücksichtigung des Langzeittrends innerhalb der spezifizierten Grenzen bleiben. | | |  |  |  |
| 14 | SPC Überwachung: Maße mit ● oder  Rückstellmuster Vergleich zu Serie | | |  |  |  |
| 15 | Es gilt das Qualitätsziel – 0 Fehler – | | |  |  |  |
| 16 | Verpackung  (Nachweis mit FO 1192) | | |  |  |  |
| 17 | Besondere Kennzeichnung für Sendungen nach Änderungen  (Bestätigt mit FO 3420) | | |  |  |  |
| 18 | Sicherer Startplan (Safe Launch Plan) | | |  |  |  |
| 19 | Spezielle Prüfung für QFN-Gehäuse (Quad Flat No Leads) | | |  |  |  |
| 20 | Ionische Kontamination | | |  |  |  |
| Alle Maßnahmen werden entsprechend den MTCE - Spezifikationen und Anforderungen ausgeführt. | | | | | | |
| rechtsverbindliche Unterschrift(en) | | | Datum / Stempel / Unterschrift | | | |
| Serienfreigabe Produkt | | | | | | |
| Unterschrift MTCE–SQE | | Datum / Unterschrift | | | | |

Anmerkungen: Doppelt umrandet = wird vom Lieferant ausgefüllt

Das Dokument FO 0765 Machbarkeitsanalyse muss vom Lieferant zusammen mit dem Angebot an MTCE (Einkauf) gesandt werden.

Die Punkte 2-16 sind für den Lieferant nur relevant, je nach geforderter SQP Stufe!!

Punkt 5 Quelle: AIAG (Automotive Industry Action Group); MSA 4th Edition

Bei den Punkte 12 – 14 können auch Abweichend zu dem Punkt P7 andere Merkmale eingefordert werden

Punkt 12; Quelle VDA 4 Sicherung der Qualität vor Seriensatz §4.3 Vorläufige Prozessfähigkeit

Dieses ausgefüllte Formblatt (SQP 0554) muss zusammen mit der Auftragsbestätigung an den MTCE Einkauf gesandt werden.

\*1 Bei Teile- / Revisionsänderungen verliert dieses Dokument nicht seine Gültigkeit. Änderungen bedürfen der Schriftform.